

6	高効率電動機搭載 EQUIPPED WITH HIGHLY EFFECTIVE ELECTRIC MOTOR	
5	吸込・吐出プレート相フランジ付 (t4.5) WITH SUCTION AND DISCHARGE PLATE COMPANION FLANGE (t4.5)	
4	吸込 溶接金網付 (4メッシュ d0.7) WITH SUCTION WIRE NET (4 MESH d0.7)	
3	風量・静圧は金網なしの性能です。 THE FIGURE SHOWN IN 'PERFORMANCE' INDICATES THE VALUE WITHOUT A WIRE NET.	
2	電動機	
	保護方式 ENCLOSURE	全閉外扇形 TOTALLY ENCLOSED FAN COOLED TYPE
	出力 OUTPUT [kW]	0.75
	極数・相 POLES PHASE	2・3
	周波数 FREQUENCY [Hz]	50 60
	電圧 VOLTAGE [V]	200 200/220
	IEコード又は効率基準 IE CODE OR EFFICIENCY STANDARD	IE3 IE3
1	送風機	
	風量 (MAX.) VOLUME [m <sup>3</sup> /min]	33 41
	静圧 (MAX.) [kPa] STATIC PRESSURE	1.25 1.80
	回転数 SPEED [min <sup>-1</sup> ]	2900 3450
	標準吸込状態 STANDARD SUCTION CONDITION	温度 TEMPERATURE 20℃ 相対湿度 HUMIDITY 65% 絶対圧力 ABSOLUTE P. 101.3 kPa
仕様 SPECIFICATIONS		

作成 DRAW	S. HATANO	作成日 DATE	2012. 3. 1 MARCH 1, 2012
尺度 SCALE	1:5	品名 TYPE	AH-H07-L313
確認 CONFIRM	T. HOTEI	図名 TITLE	外形寸法図 EXTERNAL DIMENSIONS
承認 APPROVE	M. TANAKA	図番 DRAWING NO.	YA05L31300-0
昭和電機株式会社 大東工場 SHOWA DENKI CO., LTD DAITO FACTORY			

図歴 RECORDS	変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY
△×			
△×			
△×			

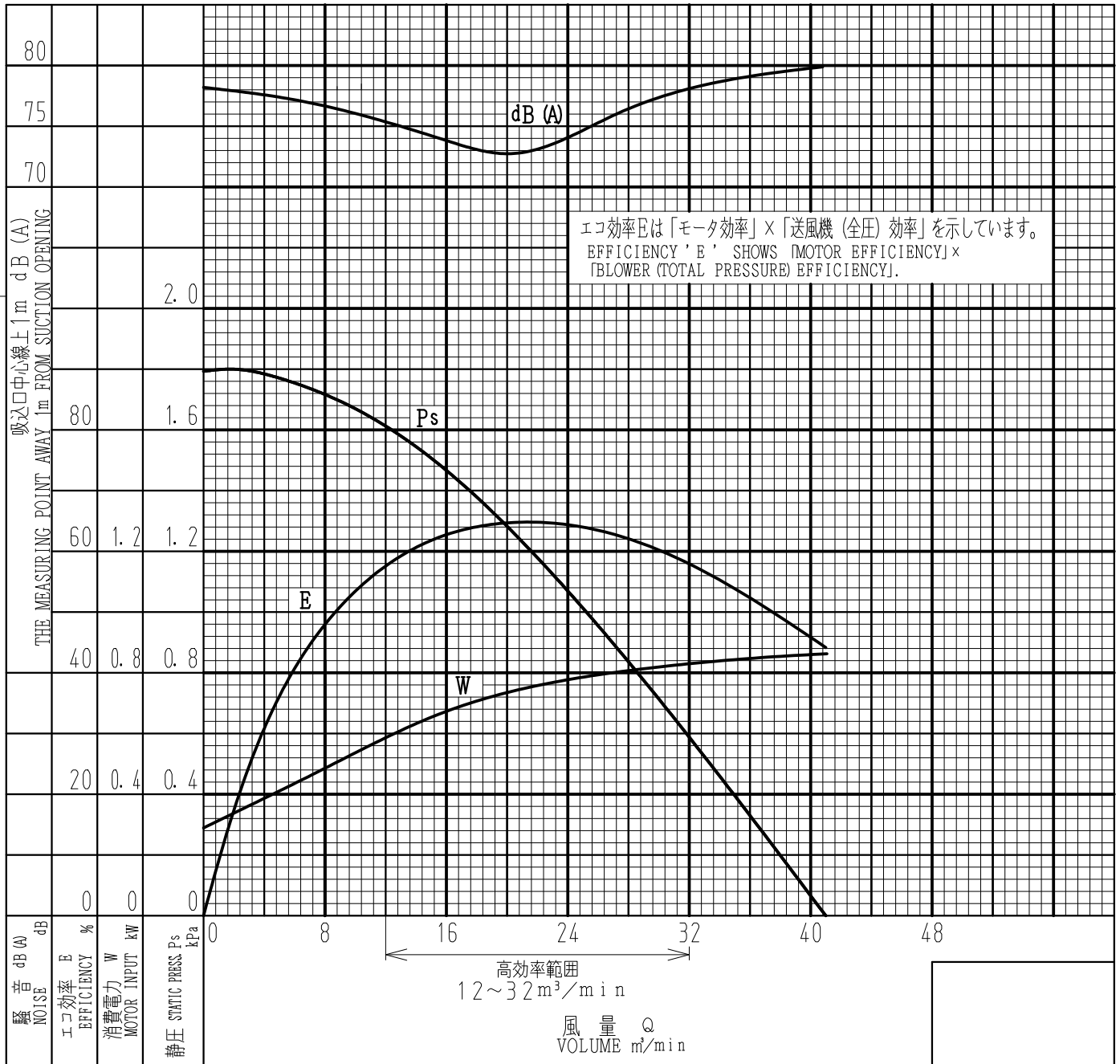


# 性能曲線図 PERFORMANCE CURVE

作成 DATE	2012. 3. 1 MARCH 1, 2012
作成 DRAW	S. HATANO
承認 APPROVE	M. TANAKA

品名/形式 TYPE	AH-H07-L313	電動機 MOTOR	0.75	kW	2	P
風量 VOLUME	MAX. 41	電圧 VOLTAGE	200/220		V	
静圧 STATIC PRESSURE	MAX. 1.80	電流 CURRENT	3.3/3.1		A	
回転速度/回転数 FAN SPEED	3450	温度 TEMPERATURE	20	密度 DENSITY	1.2	kg/m <sup>3</sup>
周波数 FREQUENCY	60	IEコード又は効率基準 IE CODE OR EFFICIENCY STANDARD	IE3			

備考 NOTES 風量・静圧は、金網なしの性能です。  
THE FIGURE SHOWN IN 'PERFORMANCE' INDICATES THE VALUE WITHOUT A WIRE NET.



エコ効率Eは「モータ効率」×「送風機（全圧）効率」を示しています。  
EFFICIENCY 'E' SHOWS [MOTOR EFFICIENCY] × [BLOWER (TOTAL PRESSURE) EFFICIENCY].

図番 DWG. NO. YA05L31260-0

昭和電機株式会社 大東工場  
SHOWA DENKI CO., LTD DAITO FACTORY