

6	高効率電動機搭載 EQUIPPED WITH HIGHLY EFFECTIVE ELECTRIC MOTOR	
5	吸込・吐出プレート相フランジ付 (t4.5) WITH SUCTION AND DISCHARGE PLATE COMPANION FLANGE (t4.5)	
4	吸込 溶接金網付 (4メッシュ d0.7) WITH SUCTION WIRE NET (4 MESH d0.7)	
3	風量・静圧は金網なしの性能です。 THE FIGURE SHOWN IN 'PERFORMANCE' INDICATES THE VALUE WITHOUT A WIRE NET.	
2	電動機	
	保護方式 ENCLOSURE	全閉外扇形 TOTALLY ENCLOSED FAN COOLED TYPE
	出力 OUTPUT [kW]	1.0
	極数・相 POLES PHASE	2・3
	周波数 FREQUENCY [Hz]	50 60
	電圧 VOLTAGE [V]	200 200/220
	IEコード又は効率基準 IE CODE OR EFFICIENCY STANDARD	IE3 IE3
1	送風機	
	風量 (MAX.) VOLUME (m <sup>3</sup> /min)	42 50
	静圧 (MAX.) [kPa] STATIC PRESSURE	1.30 1.90
	回転数 SPEED (min <sup>-1</sup> )	2900 3450
	標準吸込状態 STANDARD SUCTION CONDITION	温度 TEMPERATURE 20℃ 相対湿度 HUMIDITY 65% 絶対圧力 ABSOLUTE P. 101.3 kPa
仕様 SPECIFICATIONS		

作成 DRAW	S. HATANO	作成日 DATE	2012. 3. 1 MARCH 1, 2012
尺度 SCALE	1:5	品名 TYPE	AH-H10-L313
確認 CONFIRM	T. HOTEI	図名 TITLE	外形寸法図 EXTERNAL DIMENSIONS
承認 APPROVE	M. TANAKA	図番 DRAWING NO.	YA07L31300-0
昭和電機株式会社 大東工場 SHOWA DENKI CO., LTD DAITO FACTORY			

図歴 RECORDS	変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY
△x			
△x			
△x			



# 性能曲線図 PERFORMANCE CURVE

作成  
DATE

2012. 3. 1  
MARCH 1, 2012

作成  
DRAW

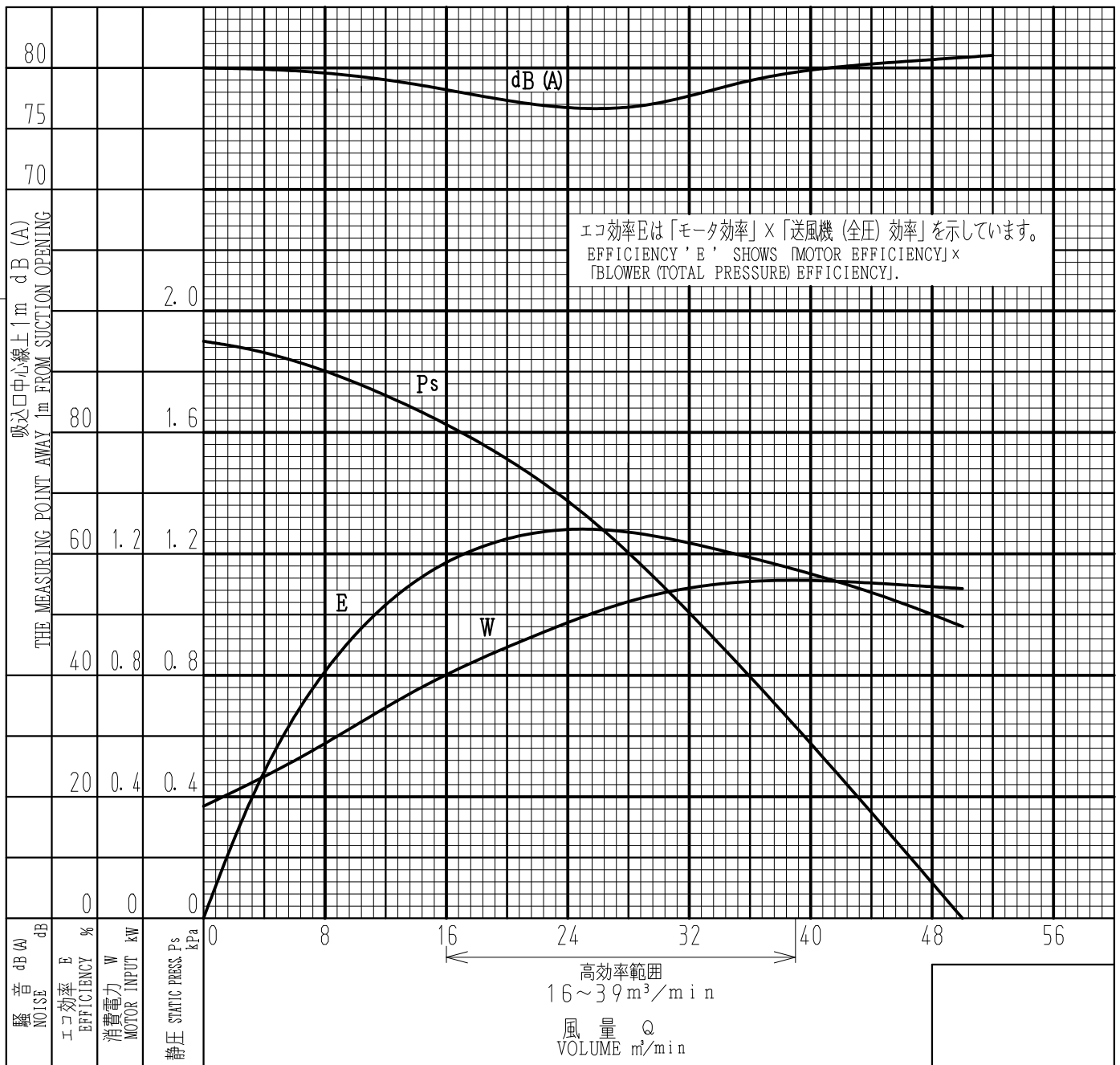
S. HATANO

承認  
APPROVE

M. TANAKA

品名/形式 TYPE	AH-H10-L313	電動機 MOTOR	1.0 kW	2 P
風量 VOLUME	MAX. 50 m <sup>3</sup> /min	電圧 VOLTAGE	200/220 V	
静圧 STATIC PRESSURE	MAX. 1.90 kPa	電流 CURRENT	4.0/3.7 A	
回転速度/回転数 FAN SPEED	3450 min <sup>-1</sup>	温度 TEMPERATURE	20 °C	密度 DENSITY 1.2 kg/m <sup>3</sup>
周波数 FREQUENCY	60 Hz	I Eコード又は効率基準 IE CODE OR EFFICIENCY STANDARD	IE3	

備考 NOTES 風量・静圧は、金網なしの性能です。  
THE FIGURE SHOWN IN 'PERFORMANCE' INDICATES THE VALUE WITHOUT A WIRE NET.



図番  
DWG. NO.

YA07L31260-0

昭和電機株式会社 大東工場  
SHOWA DENKI CO., LTD DAITO FACTORY